关于数控冲床的技术要求

1. 设备名称：数控转塔冲床
2. 设备整体结构及部件要求

2.1 设备外形尺寸不大于：7000MM\*6000MM

2.2 冲压形式：伺服驱动

2.3 最大加工板料（大小范围）：X轴5000mm(含一次再定位)

 Y轴1250mm

2.4 公称力：200KN/300KN.

2.5 模具分布/工位：≥32工位。

2.6 转盘及模具形式：厚转台，长模具。

2.7 工作台形式：毛刷工作台。

2.8 控制及编程系统：无限制免费升级（不要加密锁）

 二维CAD绘图编程，支持网线联接及U盘读取，

支持DXF格式文件。

1. 性能要求

4.1 工位要求：两个D工位，两个旋转工位。

4.2 夹钳要求：三个可移动夹钳，更准确定位。

4.3 单独工位校准及调整结构。

4.4 冲压频率/打击速度：最高2000max

4.5 加工板材厚度：≤3.0MM(普通钢板/同厚度不锈钢板)

4.6 加工精度：±0.1MM

四，服务要求

1. 较为稳定的编程系统，无加密锁，软件终身免费升级及维护。

沈阳昊诚电气有限公司

箱变成套事业部