关于数控折弯机的技术要求

1. 设备名称：数控折弯机
2. 设备整体结构及部件要求

2.1 设备外形尺寸不大于：6000MM\*4000MM

2.2 冲压形式：油电混合

2.3 各驱动轴：伺服电机

2.4 最大加工板料（大小范围）：X轴 4000MM

Y轴690mm

2.5公称力：250-300KN

2.6 模具：4000MM\*100MM。

2.8 控制及编程系统：无限制免费升级

三，性能要求

4.2 夹钳要求：三个可移动夹钳，更准确定位。

4.5 加工板材厚度：≤8.0MM(普通钢板/同厚度不锈钢板)

4.6 加工精度：±0.1MM

四，服务要求

1. 较为稳定的编程系统，无加密锁，软件终身免费升级及维护。

沈阳昊诚电气有限公司

箱变成套事业部